Original document

METHOD FOR REMOVING CONTAMINANT FROM BASE

Patent number:

JP8252549

Publication date:

1996-10-01

Inventor:

MONTEI EI DAGURASU

Applicant:

TEXAS INSTRUMENTS INC

Classification:

- international:

B08B3/12; B08B7/00; H01L21/306; B08B3/12; B08B7/00;

H01L21/02; (IPC1-7): B08B7/00; G03F1/08; H01L21/027;

H01L21/304

- european:

Application number: JP19960010641 19960125

Priority number(s): US19950378438 19950126

View INPADOC patent family

Report a data error here

Also published as:

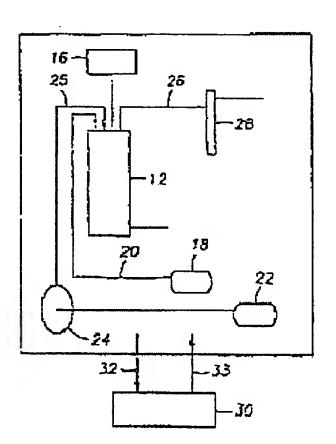
国 EP0726099 (A2)

EP0726099 (A3)

EP0726099 (B1)

Abstract of JP8252549

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable removing filmshaped contaminants of and fine particles in a single process by changing temperature of a substrate and contaminants and putting sufficient time for removing the contaminants in a process for removing the contaminants by bringing a substrate into contact with a dense phase gas in a clean vessel at a specific pressure. SOLUTION: The substrate is arranged in a chamber 12, the chamber 12 is filled with a cleaning gas (an inert gas) from a reservoir 22 and inside of the reservoir 22 is purged. Then temperature in the chamber 12 is controlled by control of an external electric heater by means of a power unit 16 and by a cooling agent supplied to a jacket system from the reservoir 18. That is, the temperature is adjusted at or above a critical temperature of the cleaning gas. Inside of the chamber 12 is pressurized by a pump 24 to or above a critical pressure of the dense phase gaseous cleaning fluid. After arriving at or above the critical pressure, the chamber 12 is maintained at a definite pressure by linking-operating the pump 24. Meanwhile a discharging line 26 is opened to continuously flow the dense fluid through the chamber 12.



Family list 6 family members for: JP8252549 Derived from 4 applications.

Back to JP8252549

1 Method of removing surface contamination Publication info: DE69610652D D1 - 2000-11-23

2 Method of removing surface contamination Publication info: DE69610652T T2 - 2001-05-10

3 Method of removing surface contamination

Publication info: **EP0726099 A2** - 1996-08-14

EP0726099 A3 - 1996-09-11 EP0726099 B1 - 2000-10-18

4 METHOD FOR REMOVING CONTAMINANT FROM BASE

Publication info: **JP8252549 A** - 1996-10-01

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本國特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公閱番号

特開平8-252549

(43)公開日 平成8年(1996)10月1日

(51) Int.Cl. ⁸		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
B08B	7/00			B08B	7/00		
G03F	1/08			G03F	1/08	X	
H01L	21/027			H01L	21/304	341D	
	21/304	3 4 1			21/30	503G	

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 11 頁)

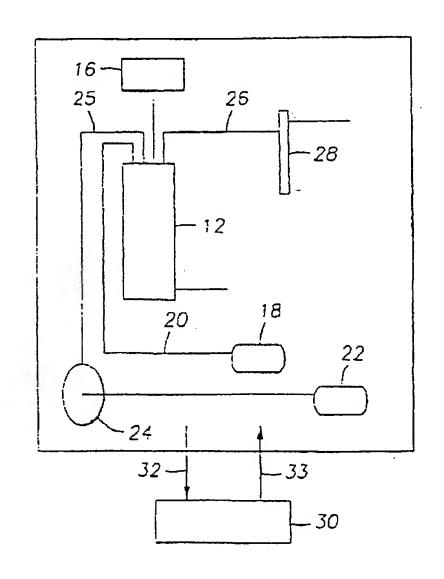
		Ed ====H1+4+	Nothing High Man Stranger
(21)出願番号	特願平8-10641	(71)出願人	590000879 テキサス インスツルメンツ インコーポ
(22)出願日	平成8年(1996)1月25日		レイテツド アメリカ合衆国テキサス州ダラス,ノース
(31)優先権主張番号 (32)優先日 (33)優先権主張国	08/378438 1995年1月26日 米国(US)	(72)発明者	セントラルエクスプレスウエイ 13500 モンティ エイ ダグラス アメリカ合衆国 テキサス州 75019 コ
		(74)代理人	ッペル フード ドライヴ 627 弁理士 中村 稔 (外6名)

(54) 【発明の名称】 基板から汚染物を取り除く方法

(57)【要約】

【課題】 単一の工程で基板から汚染物を取り除く工程 を開示する。

【解決手段】 清浄されるべき基板は、高密度の相ガス と、その臨界圧以上の圧力で接触する。汚染物および基 板と接触する高密度の流体の温度を選択的に変化するこ とによって、汚染物および基板と接触する高密度の相ガ スの密度が変化する。汚染物および基板は、高密度の相 ガスにより吸光されない照射で繰り返して照射される。 照射により汚染物及び/又は基板の温度が上昇し、汚染 物と接触する高密度の相ガスにおける温度変化および結 果として生じる密度変化に選択的に影響する。密度の変 化により、微粒子の汚染物、特に1/2ミクロンよりも 小さい汚染物を基板の表面から移動させる。高密度の流 体のこの密度変動は、異なる溶剤を用いる必要なく、基 板から様々な汚染物を取り除く。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板から汚染物を取り除く方法であって、

(a) 前記汚染物を含む前記基板を清浄容器に配置し;

1

- (b) 前記清浄容器において、高密度の相ガスの臨界圧 以上の圧力で、前記汚染物を含む前記基板を、前記高密 度の相ガスに接触し;
- (c) 一つ以上の前記汚染物を取り除くのに充分な時間にわたって、前記基板および前記汚染物の温度を変化することによって前記基板および前記汚染物に接触する前記高密度の相ガスの密度を変動するステップを有する方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、基板を清浄する高密度の相ガス(dense phase gases) に関し、特に複合材料およびハードウェアを含む様々な基板の清浄を向上させるために、高密度の相ガスまたはガス混合物の密度を変化させる方法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来の溶剤促進清浄工程が、大気汚染お よびオゾン層破壊の問題により再評価されている。さら に、最近の環境法は、これらの工程に多くの有機溶剤を 使用することを禁じ、またこれらを使用することに厳格 な制約に従うことを義務づけている。今日では、従来の 溶剤促進分離工程に関する環境的な危険性および環境に かかるコストにより、工業に対してより安全で且つコス トパフォーマンスのよい代わりのものが必要とされる。 様々な材料を清浄する高密度の相ガスまたはガス混合物 の使用は、上述の溶剤を用いる清浄工程に代わるものと して検討されてきた。高密度の相ガスは、超臨界または 亜臨界条件において圧縮されたガスであり、液体程度の 密度を有するものである。これらの高密度の相ガスまた はガス混合物は、高密度流体と呼ばれる。n-ヘキサン または1,1,1-トリクロロエタンのような有機溶剤と異な り、高密度流体は、低い表面張力、低粘度および変動す る溶質運搬容量等の独自の物理的および化学的特性を示 す。圧縮ガスの溶剤特性は良く知られている。無機塩 は、臨界のエタノールおよびエーテルにおいて溶解され る。臨界の二酸化炭素におけるナフタレンおよびフェノ ール等の有機物の溶解度が、圧力とともに増加する。多 くの有機化合物は、液化した二酸化炭素において完全な 相溶性を示す。

【0003】表面汚染物は、サブミクロンから人間の視覚で観察できる小粒の大きさの範囲の個々の物質を含む。そのような汚染物は、細かいダスト、あるいは汚れた粒子、あるいは炭素ないしは酸素のような要素で構成される望ましくない分子である。粒子を表面に接着する働きをする力は、主に、(a)ファンデルワールス力および他の静電力と、(b) 手管凝縮接着力と (c) 粒

子と表面の間に堆積する不揮発性汚染物の三つである が、その部分は、低エネルギ核形成部として作用する。 液体溶剤と対照的に、高密度の相ガスは、ガスの拡散率 および粘度、さらには液体の密度を示す流体であると期 待されるものであり、非常に小さい物理的な領域に浸透 する独特の能力によって、上述の後者の二つの力による 粒子-表面の接着力を消失させることができる。液体-固体界面に関係する表面張力は、液体が小さい物理的領 域(例えば、隙間および高いアスペクト比のギャップ、 接触する二つの固体間の狭い領域等)に浸透するのを妨 げ、それらの物理的領域は、制約、すなわち界面表面張 力がないガスにより容易にアクセスできる。後者の二つ の接着力を除いて、残りの静電接着力は、単純な乱流な いしは攪拌により打ち消すことができる。しかしなが ら、例えば5ミクロンより小さい粒子に対しては、境界 層の問題により粒子が物理的に攪拌されるのを制限さ れ、そのような汚染物を取り除くのが困難となる。

【0004】一定の場合において、表面汚染物の存在に より、基板の設計された目的に対して、汚染された基板 20 は効率を損ねもしくは動作不能となる。例えば、ある正 確な科学測定装置において、装置の光学レンズまたはミ ラーが極微小の表面汚染物により被覆されると、正確度 が損なわれる。同様に、半導体においても、小さい分子 の汚染物による表面欠陥は、半導体マスクもしくはチッ プを価値のないものとする。石英半導体マスクにおける 分子の表面欠陥の数を僅かでも減少させることにより、 半導体チップの生産歩留りが大きく改良される。同様 に、回路層がウェハ上または堆積層の間に堆積される前 に、炭素または酸素のような分子の表面汚染物をシリコ ンウェハの表面から取り除くことにより、製造されるコ ンピュータチップの質が改善される。レーザー組立体お よび宇宙船組立体のような電子光学装置は、一般に、複 数の汚染物により汚染された様々な内部および外部幾何 学的構造を有する多くの異なる材料から構成される。高 度に複合的で精密な組立体は、"複合ハードウェア"と して分類することができる。複合ハードウェアから汚染 を取り除く従来の清浄技術は、組立の各段階で清浄する ことを必要とする。さらに、従来の溶剤促進清浄技術に おける上述の問題に加えて、組立工程中のいかなる段階 でも、複合ハードウェアを再汚染する問題がある。その ような再汚染により、分解、清浄および再組立という工 程が必要となる。

【0005】従って、一回の工程で基板の表面から汚染物、特に膜のような汚染物や1/2ミクロンよりも小さい粒子等を取り除くのに適した、代わりの清浄工程に関する必要性が存在する。

[0006]

される望ましくない分子である。粒子を表面に接着する 【発明の概要】本発明によると、一回の工程で基板から 働きをする力は、主に、(a)ファンデルワールス力お 異なる種類の汚染物を取り除くことが可能な清浄工程を よび他の静電力と、(b)毛管凝縮接着力と、(c)粒 50 提供する。この工程は、特に、オイル、グリース、フラ

30

ックス残余物等の膜状汚染物および1/2ミクロンより 小さい粒子を取り除くのに非常に適している。特に、本 発明は基板から汚染物を取り除く工程を提供し、この工 程は:

- (a)清浄容器に前記汚染物を含む前記基板を配置し;
- (b)前記清浄容器における高密度の相ガスの臨界圧に 等しいかもしくはそれより大きい圧力で、前記汚染物を 含んだ前記基板を前記高密度の相ガスに接触させ;
- (c)一つ以上の前記汚染物を取り除くのに充分な周期 で前記基板および前記汚染物の温度を変化することによ り、前記基板および前記汚染物に接触する前記高密度の 相ガスの密度を変動するステップを有する。

本発明は、清浄されるべき基板が、高密度の相ガスと、 高密度の相ガスの臨界圧に等しいかもしくはそれより大 きい圧力で接触する工程に基づいている。高密度の相ガ スの密度は、汚染物及び/又は処理する基板の表面に接 触する高密度流体の温度を変化することにより、高い密 度と低い密度の間で変動される。

【0007】この工程は、一回の工程において基板から 汚染物を取り除く。清浄されるべき基板は、高密度の相 ガスの臨界圧またはそれ以上の圧力で高密度の相ガスと 接触する。汚染物および基板に接触する高密度の相ガス の密度が、汚染物および基板に接触する高密度の流体の 温度を選択的に変化することによって、変動されすなわ ち変化される。少なくとも50グラム/リットルの密度 変動ないしは変化が好ましく、特に、少なくとも100 グラム/リットルの変動ないしは変化が好ましい。温度 の最小の変化に対する密度の最大の差は、使用する各々 の高密度流体の臨界点の回りで動作することによって達 成される。汚染物および基板が、高密度の相ガスにより 吸光されない照射により周期的に照射されるか、汚染物 及び/又は基板の吸光が、高密度の相ガスの吸光よりも 好ましくは少なくとも2倍ほど大きい。この周期的な方 式は、段階的であり、ランプ式あるいはパルス式であ る。照射は、汚染物及び/又は基板の温度を上昇するの に用いられ、汚染物に接触する高密度の相ガスの温度変 化および結果的な密度変化に選択的な影響を与える。高 密度の相ガスの大部分は、実質的に影響を受けない。密 度の変化は、特に1/2ミクロンより小さい微粒子の汚 染物を基板表面から移動させる。さらに、各密度におい 40 て、高密度の相ガスが、異なる凝集エネルギ密度または 溶解度特性を処理する。従って、この高密度流体の密度 を変動することは、異なる溶剤を用いる必要なく基板か らの様々な汚染物を取り除く。選択される照射の種類 が、高密度の相ガス、汚染物および基板に依存する。代 わりに、ドーパントが、汚染物及び/又は基板に結合し 接着する高密度ガス相に加えられることができる。ドー パントは、照射に高感度であり、汚染物及び/又は基板 を加熱する。ドーパントは、物理的に汚染粒子の質量す なわち大きさを増加し、"ミセル型"要素を形成するこ 50 全性の評価を有する。

とにより表面分離を促進して、基板への結合力を打ち消 す。密度が変動することによる部分的な攪拌も、汚染物 の除去に貢献する。ドーパントは、清浄作業の最後に高 密度の相ガスで取り除かれるか、ドーパントを含んだ高 密度の相ガスを取り除きながら更なる高密度の相ガスを 加えることによって取り除かれる。

【0008】さらに、例えば機械的な又は超音波攪拌に よる全体的な攪拌が、基板の表面から一旦分離された汚 染物の除去に利用される。従って本発明の代替的な実施 例において、超音波または機械的エネルギが、清浄工程 の間に加えられる。超音波または機械的エネルギは、高 密度の相ガスを攪拌し、汚染物の除去を向上させる。超 音波エネルギは、基板表面を攪拌し、汚染を除去するの に役立つ。さらに本発明の別の実施例において、ドーパ ントが、汚染物及び/又は基板に付着する高密度の相ガ スに加えられ、またドーパントは、照射に高感度で、汚 染物を加熱し、続いて汚染物の除去を向上するために、 高密度の相ガスを加熱する。本発明の上述のおよび多く の他の特徴および付随する利点が、添付図面を考慮し て、以下の発明の実施の形態を参照して理解されるであ ろう。

[0009]

【発明の実施の形態】本発明で用いられる高密度の相ガ スが、清浄される基板の物理的ないしは化学的特性を劣 化させない温度および圧力で臨界状態の流体に変換され るすなわち液化する既知のガスを含む。これらのガス は、制限する意味ではないが代表的には、(1)メタ ン、エタン、プロパン、ブタン、ペンタン、ヘキサン、 エチレン、プロピレン等の炭化水素;(2)テトラフル オロメタン、クロロジフルオロメタン、ヘキサフルオリ ド硫黄およびペルフルオロプロパン等のハロゲン化炭化 水素;(3)二酸化炭素、アンモニア、ヘリウム、クリ プトン、アルゴンおよび亜酸化窒素等の無機物質;

(4)それらの混合物を含む。本明細書中で使用される 用語"高密度の相ガス"は、そのような高密度の相ガス の混合物を含むことを意図する。微粒子の汚染物を取り 除くように選択される高密度の相ガスは、標的である汚 染物の溶解性に近似する溶解性を有するように選ばれ る。例えば、水素結合が汚染物の内部凝集エネルギすな わち安定性の大きな割合を占めている場合に、選ばれた 高密度の相ガスは、溶媒和作用を生じさせるために、少 なくともいくつかの水素結合力を処理しなければならな い。ある場合において、二つ以上の高密度の相ガスの混 合物が、所望の溶解特性を有するために作り出される。 選択された髙密度の相ガスは、基板に加えられるべき照 射を吸光してはならないか、汚染物及び/又は基板より も遅い速度で照射を吸光しなければならない。選択され た高密度の相ガスは、清浄される基板と相溶性(compati ble)でなければならず、低コストで、高い保健および安

【0010】本発明を実践する際に、二酸化炭素が、安 価で毒性を持たないため、高密度の相ガスとして好まし く使用される。二酸化炭素の臨界温度は、およそ305 ケ ルビン(約32℃)であり、臨界圧は72.9アトムである。 二酸化炭素の状態図が図1に説明されている。臨界点よ り上の圧力で、二酸化炭素の相が、305 ケルビン (K) の臨界温度以上あるいは以下の温度変化に伴って生じる 密度の変化により、液相および臨界流体相の間で変動す る。さらに、臨界点の近くで、温度の小さい変動が、密 度の大きな変動を引き起こす。本発明によると、汚染さ れた基板が、一つの高密度の相ガスまたはガス混合物に 接触して位置している。汚染物及び/又は基板に接触す る高密度の相ガスの溶解度パラメータが、様々な汚染物 を取り除くことができる溶剤のスペクトルを与えるため に変動する。さらに、微粒子の汚染物に接触する高密度 の相ガスの体積変化(すなわち、密度)により、高密度 の相ガスが、基板の表面から汚染物を取り上げ、分離す る。この密度および溶解度パラメータの変動は、高密度 の相ガスの臨界圧又はそれ以上の比較的一定のレベルの 圧力を維持する間に、汚染物及び/又は基板に接触する 髙密度の相ガスの温度を変化することによって達成され る。汚染物及び/又は基板に接触する高密度の相ガスの 温度は、その照射の種類、照射時間及び/又は照射照度 を変えることにより変化される。

【0011】高密度の相の二酸化炭素の温度を300K から320Kに増加することにより、ガス溶解度パラメ ータがおよそ24メガパスカ $\nu^{1/2}$ (MPa $^{1/2}$) から 12MP a^{1/2} に変化する。 (米国特許第 5,013,366号 を参照されたい。) 溶解度パラメータの変化は、高密度 の相ガスの溶解特性を変化させる。従って、本発明によ ると、高密度の相ガスが単一の処理工程で種々の化学組 成物の様々な汚染物を溶解し又は取り除くことができる 溶解特性を変化させるために、高密度の相ガスの溶解特 性が制御される。別個の溶剤のスペクトルが、単一の高 密度の相ガス又はガス混合物により与えられる。高密度 の相ガスの溶解度パラメータは、汚染物を取り除くため に汚染物の溶解度に適合される。また、高密度の相ガス の溶解度パラメータは、基板を膨潤するために基板の溶 解度に適合する。図1を参照して、100バー(bar)で 高密度の相の二酸化炭素の温度をおよそ300 Kから3 20 Kに増加すると、密度がおよそ725グラム/リッ トルから550グラム/リットルまで変化する。この比 較的急速に生じる密度差は、基板の表面から微粒子の汚 染物を引き上げ、分離する。このことは、およそ1/2 ミクロンの大きさの微粒子の汚染物ないしはそれより小 さい汚染物に対して特に有効である。

【0012】さらに、臨界領域、すなわち臨界温度を超える高密度の相ガスが、液体よりも僅かに低い密度、粘度および拡散率を有し、それらの値は典型的にはガスに関して近いものであり、そのような高密度の相ガスは、

従来の溶剤よりも有用であり、基板の表面から抽出され 且つ取り除かれるべき汚染物の微視的特徴部に浸透す る。微粒子については、そのような微視的特徴部の中の 高密度の相ガスが、膨張し、基板から微粒子を動かす。 膜については、膜がそのような微視的な特徴部から充分 に素早く抜け出れない場合に、膜と基板の間の高密度の 相ガスが、個別的に膜にふくれを生じさせてこわす。そ のような状態において、弱められた膜は、高密度の相ガ スの溶解特性に対して一層敏感になる。別の有機的、無 機的および元素の膜汚染は、高密度の相ガスの溶解特性 の変化、および密度を変化することにより生じる局所に 限定された乱流ないしは攪拌により取り除かれる。密度 および溶解度パラメータを変動することは、本発明によ ると、汚染物及び/又は基板に接触する高密度の相ガス の温度を段階的に、ランプ式にもしくはパルス式に変化 することにより達成される。この温度変化は、汚染物及 び/又は基板を照射することにより生じる。臨界圧より も大きい一定圧力で、温度が、好ましくはTc より高い 点まで上昇し、それからTc より高い開始温度まで下が る。このサイクルは、所望のレベルの清浄度を実現する のに必要なだけ繰り返される。図1において、温度が変 化すると、高密度の相ガスが異なる溶解特性を有する、 すなわち、異なる溶剤がそれぞれの温度に存在する。結 果的に、様々な汚染物が、この溶剤スペクトルによって 取り除かれることができる。T2 >T1 の関係をもっ て、 T_1 から T_2 への変化およびさらに T_1 に戻る変化 を、本明細書では"温度サイクル"と呼ぶ。基板及び/ 又は汚染物の温度サイクルに対する開始点及び/又は終 了点は、臨界温度より高い温度、またはそれより低い温 度、またはそのものであることができる。本発明による と、汚染物の除去のレベルを増大させるために、温度サ イクルは、必要ならば複数回繰り返される。それぞれの 連続する照射サイクルおよび結果の温度サイクルは、よ り多くの汚染物を除去する。本発明の温度サイクルによ り生じる密度変動サイクルが、汚染物の浮遊および界面 相の移動、汚染物の熱的分離、および極小気泡の形成を 向上させることによって、汚染物の除去に対する改良を 行う。

【0013】密度変動サイクルが繰り返される時間数、サイクル中の温度変化量、およびサイクルの期間は、全て所望の汚染物除去量の程度に依存し、以下のように実験的に容易に決定できる。基板は、本発明の一回以上の密度変動サイクルの影響下におかれ、成された清浄の程度を判断するために調べられる。基板は、視覚的ないしは顕微鏡的手段により、又は米国材料試験協会、スタンダードE595(American Society for Testing and Materials, Standard E595)の"全質量損および集められた揮発性凝縮可能材料"("Total Mass Loss (TML) and CollectedVolatile Condensable Material (CVCM)")のような検査により調べることができる。得られる

(5)

結果により、選択された処理パラメータを、変化するこ とができ、汚染物除去の程度による効果が判断される。 このデータから、微粒子の清浄の要求に対する最適な処 理パラメータが決定される。代わりに、排気ガス溶剤を 分析して、そこに含まれる汚染物の量を決定することも 可能である。この目的のために、重量分析法、分光分析 法ないしはクロマトグラフィーを使用することができ る。汚染物除去の程度は、様々な処理パラメータと相互 的に関係し、使用されるべき最適な状況を決定する。有 用と判断されてきた典型的な処理パラメータは、臨界温 10 度以上の温度を5から100Kだけ変動すること;臨界 温度より低い温度を5から25Kだけ変動すること;お よび、上述の極温の間の臨界温度を通って温度を変動す

ることであるが、これらに制限するものではない。 【0014】本発明の第1の実施例の清浄工程における ステップを示したフローチャートが図2に示される。こ の工程は、清浄されるべき基板を含む清浄容器において 実行される。様々な清浄容器が以下に詳細に説明され る。図2に示されるように、清浄容器が、先ず、不活性 ガスもしくは清浄工程で使用されるべきガスないしはガ ス混合物によりパージされる。それから圧力容器中の温 度は、ガスないしはガス混合物の臨界温度(亜臨界温度 (subcritical)) より低い、あるいはより高い、又はガ スの臨界温度(超臨界温度(supercritical))に等しい 温度に調整される。清浄容器は、続いてガスないしはガ ス混合物に対する臨界圧力より大きい圧力またはそれに 等しい圧力に加圧される。この点で、ガスは、高密度の 流体(すなわち、高密度の相ガス)である。前述のよう に、高密度の流体の密度が、照射の種類、照射期間及び /又は照射照度を変えて、所定の範囲をわたり汚染物及 び/又は基板に接触する高密度流体の温度を変化させる ことにより、二つ以上の値の間で変動しすなわち変化す る。照射、温度、圧力およびガス流速度の制御が、既知 の方法を用いるコンピュータ制御の下で最良に行われ る。変動が終了した後、清浄容器は減圧され、処理され た基板が取り除かれ、まとめられて、更に処理される。 【0015】宇宙の環境において使用される基板を清浄 するとき、高密度流体がその環境に残存すると、高密度 流体自身が汚染物となるおそれがある。従って、宇宙で 使用されるべき基板は、高圧の高密度流体清浄工程の後 40 に更に熱真空ガス抜き工程を受ける。清浄容器がおよそ 1トール (ミリメートルエッチジー) の真空に減圧さ れ、完全にハードウェアをガス抜きしてハードウェアか ら余ったガスを取り除くために、およそ395K(25 0°F) の温度が、所定の(すなわち、予め計算され た)時間周期に対して与えられる工程が図2に示され る。清浄工程が終了した後の清浄容器は、例えば引張強 さのような基板の物理的特性が安全であるように定めら れた速度で減圧される。高分子材料のような種類の基板 においては、清浄工程の終了時に内部に残る高密度流体

の体積が大きい。従って、減圧中に、内部の隙間に生じ るガス分子容が猛烈に変化する。ポリマーからのガス流 出速度が、温度、ガス化学特性、分子容、高分子化学特 性のような多くの要素に依存して制限される。ガスの膨 張により生じる内部応力を緩和するために、清浄容器の 流体の環境が、減圧の前に、比較的一定の分子容を維持 しながら、高密度ガスで置換して変化される。この置換 ガスは、高密度の相ガスの拡散速度よりも高い拡散速度 を有するように選定される。高密度ガスを置換する工程 は、高分子材料が清浄されているときの任意の工程とし て図2に示される。例えば、二酸化炭素のような無極性 高密度の相の清浄流体が、ブチルゴムのような無極性ポ リマーを清浄するのに使用された場合には、亜酸化窒素 のような極性流体が、ポリマーの気孔から全体的に容易 に拡散するために、減圧前に無極性高密度流体を置換す るのに使用されるべきである。代わりに、高密度の相へ リウムが高密度の相ガス清浄流体を置き換えるために用 いられることもでき、それは、ヘリウムが減圧中に全体 としてポリマーから急速に拡散することを理由とする。 【0016】本発明は、様々な材料で形成された様々な 基板を清浄するために用いられる。この工程は、分解を 必要とせず、コンピュータチップ及び部品、集積回路の 部品および複合のハードウェアの清浄に特に適してい る。例示的な清浄の応用が、コンピュータチップから有 機および無機粒子及び/又は膜を取り除く;コンピュー タチップから微量の金属および金属酸化物を取り除く; 結合したコネクタ、ケーブルおよび基礎となる回路板を 撓ませる;基板からホトレジストを取り除く;綿すなわ ちフォームチップ綿棒、ワイパー、グローブ等の清浄器 具の汚染除去;複合的なハードウェアの脱脂;電子光学 レーザーの汚染除去、およびポンプ、変圧器、リベッ ト、絶縁材、ハウジング、線形ベアリング、光学卓上組 立体、熱パイプ、スイッチ、ガスケットおよび活性金属 注型品を含む宇宙船の複合的なハードウェアの汚染除去 を行う。本発明により基板から取り除かれることができ る汚染材料は、オイル、グリース、潤滑剤、はんだフラ ックスの残余、ホトレジスト、無機材料ないしは有機材 料を含んだ微粒子及び/又は膜、微量の金属及び金属酸 化物、接着剤の残余、可塑剤、未反応モノマー、染料ま たは誘電流体を含むが、これらに限定するものではな い。基板は、単一ないしは複合的な構成を有することが でき、別の方法によっては清浄することが困難な、隙間 に生じる空隙を含んでもよい。さらに、基板は、微粒の 物質による形態をとり、また細かく分割された材料によ る形態をとることも可能である。本発明は、脱脂、テー プの残余の除去および機能液の除去等の全体の清浄工程 の用途を有し、複合的なハードウェアを清浄度の高いレ

【0017】本発明の別の実施例によると、高密度の相 ガスの混合物が、汚染物及び/又は基板に関連する特殊

ベルに正確に清浄するのに非常に適している。

な溶媒特性および照射吸光特性を有するように配合され る。高密度の相ガスないしはその混合物の照射特性は、 その波長において、ガスまたはその混合物が好ましくは 照射エネルギを吸光しないことである。高密度の相ガス として有用なガスの照射特性は、良く知られており、従 来技術の範囲である。例えば、酸素は180から186 nmの波長を有するエネルギを吸光することが知られて いる。ニュージャージー州プリンストンのD.Van Nostra nd Co., Inc.,における、分子スペクトルおよび分子構 造 111. 多原子分子の電子スペクトルおよび電子構造 (Molecular Spectra and Molecular Structure Olli. Electronic Spectra and Electronic Structure of Po lyatomic Molecules)のpp.273,597~598 (1967)の、様 々なガスの照射特性に関する記載の一部を参照された い。溶剤特性に関して、例えば、高密度の相の二酸化炭 素が、水素結合せず、はんだフラックスにおいて共通の 成分であるアビエチン酸のような水素結合化合物に対し て貧弱な溶解性を示すことが知られている。米国特許第 5,013,366号によると、水素結合化合物である10から 25パーセントの無水アンモニアをドライリキッド二酸 20 化炭素に加えると、後者の溶解化学作用が、高密度流体 システムの全体の溶解度パラメータを大きく変えずに、 水素結合をもつように変更される。無水アンモニアガス が、二酸化炭素ガスに配合されて、液体状態、すなわち 亜臨界の状態もしくは超臨界状態の密度に圧縮される。 CO2 およびNH3 の高密度流体の配合物が、様々の基 板からの可塑剤のような極性の配合物を取り除くのに有 用である。水素結合力を処理するのに加えて、二酸化炭 素/アンモニアの高密度流体配合物が、イオン化合物を

【0018】図3は、本発明の処理を実施するシステムなを例示したものである。このシステムは、高圧清浄チャンパすなわち容器12を備える。基板が、図4(A)ないしは図4(B)に示される装着ラック上のチャンバ12内の温度は、清浄ないて配置される。チャンバ12内の温度は、清浄で開いられる電源ユニット16により電力を与えられる外部ヒータ組立体により制御される。冷却剤は冷却剤リザーバ18から、高圧容器12を取り囲む冷却剤ジャケットまたは別の適当な構造(図示せず)に導かれる。清浄工程で用いられる高速での流体は、圧力ポンプ24および入口ライン25を通じてガスリザーバ22からチャンバ12に送られる。そのシステムは、バッチ式の清浄すなわち連続する清浄に対

溶解し、電子ハードウェアからのイオンフラックスの残

留物を取り除くのに有用である。この特別な高密度の相

の溶剤配合物は、さらに、環境に受けいれられ、大気中

に排出できるという利点を有している。別の水素結合し

ない高密度の流体を用いても同様の配合物が生成でき、

例えば、アンモニアと亜酸化窒素またはアンモニアとキ

セノンの配合物がある。

して作動できる。バッチ式の清浄に対して、チャンバ12が所望のレベルまで加圧され、この高密度の相ガスの温度が高密度の相ガスの臨界温度より高く調整される。清浄工程が終了した後、汚染物を含んで生じる高密度の流体が、排気ライン26を通じてチャンバ12から取り除かれる。清浄容器は、高密度の相ガスにより再加圧されることができ、また清浄工程の間に所望の回数だけ減圧することができる。排気ラインは、排気ガスから流入した汚染物を取り除く分離器28に接続されることができる。照射サイクルにより密度が続けて変動し、上述の適圧および再加圧が、基板の所望のレベルの清浄度を達成するために行われる。

【0019】連続する清浄工程に対して、高密度流体 が、ポンプ24により、汚染されたガスがライン26を 通じて取り除かれるのと同じ速度でチャンバ12に供給 され、チャンバ12の圧力を臨界圧ないしはそれ以上の 圧力に維持する。このタイプの工程は、汚染物及び/又 は基板に接触するチャンバ12内の高密度流体の密度を 照射サイクルを通じて変化している間に汚染されたガス を連続して取り除く。図3に示される例示的なシステム の動作は、メニューで駆動する高度プロセス開発および 制御(APDC)ソフトウェアを利用するコンピュータ 30により制御される。チャンバ12の温度および圧力 のようなアナログ入力は、矢印32で示されるようにコ ンピュータ30により受け取られる。コンピュータは、 矢印33で示されるようにデジタル出力を出力して様々 なバルブ、加熱および冷却システムを制御し、チャンバ 12および照射システム内の所望の圧力および温度を維 持する。コンピュータに対する様々なプログラムは、清 浄される特定の基板の化学的成分および幾何学的構成、 除去される汚染物、特定の高密度の流体清浄ガスまたは ガス混合物、および所望の最終生成物の清浄度を達成す るのに必要な清浄時間に依存して変化する。

【0020】図2および3を参照すると、例示する清浄 工程が、まず基板を清浄容器、すなわちチャンバ12に 配置する。チャンバ12は、清潔でドライな不活性ガス すなわちリザーバ22からの清浄ガスで満たされ、パー ジされる。それからチャンバ12の温度が、電力ユニッ ト16から電力を供給される外部の加熱器 (図示せず) およびジャケットシステムを通じて外部から与えられる リザーバ18からの冷却剤とを利用して調整され、清浄 ガスまたはガス混合物の臨界温度に等しいかあるいはそ れより大きい温度を生成する。チャンバ12はポンプ2 4 を用いて、特定の高密度の相ガス清浄流体に対する臨 界圧に等しいかあるいはそれより大きい圧力に加圧され る。一旦チャンバ12の圧力が臨界圧以上の所望点に達 すると、ポンプ24が連続的に作動し、一定の圧力を維 持している間に、排気ライン26が高密度の流体をチャ ンバ12を通して連続して流すために開放される。代替

12

的には、排気ライン26が、バッチ処理を行うために、 汚染物を除去する一定の圧力降下で、充分な時間の後に 開放されることもできる。本発明の第1の実施例による と、高密度の流体の清浄動作の向上は、基板を照射に曝 すことにより行われる。照射は、基板及び/又は汚染物 の分子を励起して、それらの温度を上昇させ、それによ って基板及び/又は汚染物に接触する高密度の相ガスの 温度を上昇し、高密度の相ガスの密度を変化させる。こ の密度の変動すなわち変化は、例えば微粒子の汚染物を 移動することによって、汚染物を取り除く。

【0021】この照射により清浄を向上させるための例 示的な清浄容器が、図5(A)および図5(B)の符号 80で示されている。清浄容器80は、取外し可能な容 器カバー84を有する容器82、角度付きボアを有して チャンバ内の混合を向上させるガス溶剤搬送ポート8 6、および溶剤排気ポート88を備える。内面90は、 好ましくは照射ー反射ライナーを備える。様々な照射、 例えば180ナノメートルから350ナノメートルの波 長を有する紫外線、351ナノメートルから900ナノ メートルの波長を有する可視光、および900ナノメー トルから41000ナノメートルの波長を有する赤外線 を使用することができる。好ましい照射は、紫外線(U V) である。紫外線は、大体190から350ナノメー トルの範囲で、従来の水銀アークランプ92により発生 される。キセノンフラッシュランプも適当である。ラン プの動作は、パルス化したものか連続的なものかのいず れかである。チャンバ深くに延びて光伝送効果を有する 高圧石英窓94が、容器カバー84において与えられ、 それを通じて照射が清浄チャンバ96に向けられる。清 浄チャンバ96内の温度制御が、外部加熱器および冷却 ジャケット(図示せず)により与えられる。容器82お よびカバー84が、従来の材料、すなわち使用される高 密度流体と化学的に相溶性を示し、工程を実施する圧力 に耐えられる充分な強度を有するステンレス鋼あるいは アルミニウムのような材料により作られる。

【0022】本発明に従って、図4(A)および図4

(B)が、清浄されるべき基板を装着し保持するのに使 用されるラックの二つの例を示す。図4(A)は垂直の 構成を示し、図4(B)は水平の構成を示す。図4

(A)および図4(B)において、以下の要素、チャン バすなわち圧力容器12、ガス入口ライン25およびガ ス排気ライン26は、図3に示されたものと同一であ る。棚15を有するラック13が、本工程によって処理 されるべき基板17を保持するために与えられる。ラッ ク13および棚15は、使用される高密度の流体に化学 的に相溶性を示し、且つ照射を吸光せず、更に本工程を 実行するのに必要な圧力に耐えうるに充分な強度を有す る材料で生成される。ラックおよび棚の好ましい材料 は、ステンレス鋼ないしはテフロンである。棚15は、 孔で構成され、メッシュとされてもよく、高密度の流体

の流れを妨げず、基板及び/又は汚染物からの熱伝達を 良くする。ラック13は、円筒形状ないしは矩形状のよ うな適切な形状をとることができ、用いる特定の圧力容 器と両立できるように構成される。図4(A)の垂直な 構成は、図5 (A) および図5 (B) で示される種類の 圧力容器に有用であり、図4(B)の水平の構成は、水 平圧力容器に有用である。図4(A)に示されるよう に、容器12の底部の上にラックを持ち上げるために、 脚すなわち"スタンドオフ"21が与えられる。図4 (B) に示されるように、ラックがスタンドオフ(図示 せず)上に保持され、流体流を妨げないように、チャン バの上部半分に位置づけられる。図4(A)および図4 (B)の両方の構成において、メタノールないしは過酸 化水素のような選択した材料を付加することによって高 密度の相ガスを変更する手段を提供するために、任意に リザーバ19を付け加えることができる。リザーバ19

は、浅い矩形状または円筒状のタンクからなる。基板が チャンバ12に装着されるとき、改質剤がリザーバ19 に入れられる。改質剤は、制御されて放気するために、 自由に動く液体であってよく、またスポンジのような吸 収材料に含まれてもよい。改質剤の蒸気は、システムの 作動中に液体からチャンバ12の残余部分に放気され る。改質剤は、高密度の相ガスの一定の化学的特性を向 上しあるいは変化させるために選択される。例えば、無 水アンモニアをキセノンに加えることにより、キセノン 単独では示さない水素結合の化学的性質を示す混合物が 生成される。同様に、改質剤は、エチルアルコール、 水、酸、基剤ないしは酸化物のような液体改質剤を使用 して、酸化能力を提供し又は高密度の相ガスの能力を低 減するために用いられてもよい。

【0023】本発明の第2の実施例において、密度を変 動する間の高密度流体の清浄作用が、清浄領域に超音波 エネルギを与えることによって向上させることができ る。適当な高圧清浄およびソニファイヤ(sonifier)60 が図6に示される。ソニファイヤ60は、一端に取外し 可能な囲い64、および他端に超音波トランスデューサ 66を有する円筒状容器62を備える。トランスデュー サ66は、電力リード68によって適当な電源に接続さ れる。そのようなトランスデューサは、例えばカリフォ ルニア州ロサンゼルスのDelta Sonices により、商業的 に利用可能となる。ガス溶剤搬送ライン70が、高密度 の流体溶剤を清浄領域74に導入するために与えられ る。排気ライン72が汚染された高密度の流体を取り除 くために提供される。本発明によると、ソニファイヤ6 0が、密度が変動している間、音響エネルギを高密度の 流体に加えるように作動する。加えられる周波数は、お よそ20から80キロヘルツの範囲である。周波数は一 定に保たれることができ、好ましくは20から80キロ ヘルツの範囲にわたる前後で変動される。超音波エネル 50 ギ(ソニフィケーション(sonification))の使用は、高

40

密度の流体において、ワックス、モノマーおよびオイルのような大きい汚染物を溶解し及び/又は懸濁する目的で、清浄力を増大する。さらに、高周波数の音波バーストを伴う音波清浄器の動作が、高密度の相ガスおよび基板を攪拌し、汚染物と清浄される基板の間の結合の破壊を促進する。それらは別個に用いられるが、変動する密度と組み合わせてソニフィケーションを使用すると、ソニフィケーションがチャンバ壁を清潔にし、抽出されもしくは移された汚染物を取り除くのに役立つという更なる利点が生じる。

る利点が生じる。 【0024】図4-6に示された清浄容器は単なる例で あって、本発明の工程を実行するために、清浄容器の別 の可能な構成を使用することもできる。例えば、必要な 温度制御を行うために、様々な外部および内部に加熱お よび冷却素子を使用することができ、高密度の流体の密 度を変動するために、様々な照射源が使用されることも できる。本発明の第3の実施例によると、高密度の流体 が、第1の髙密度の相の流体およびドーパントの混合物 からなることができる。高密度の相の流体は、ドーパン トのキャリアとして役立つ。ドーパントは、選択的な反 応を行い、基板表面及び/又は汚染物に引き付けられ る。ドーパントは、ある一定の照射に高感度を示す化学 基を含む。従って、このような照射に曝されると、これ らの化学基が、ドーパントの分子を励起し、基板および 汚染物の温度を、それらに接触する高密度の相ガスの温 度とともに上昇させる。この温度の上昇が密度を変動し て微粒子の汚染物を移動させ、及び/又は、基板の表面 で高密度の相ガスの溶解特性を高める。上述のように、 使用される照射の種類が、存在する基板および汚染物に 依存する。このことを考慮して、使用される種類の照射 を吸収しないか、吸収しても基板及び/又は汚染物の吸 収割合よりもかなり低い高密度の相ガスが選択される。 代替的に、高密度の相ガスと基板の両方及び/又は汚染 物のいずれもが使用される種類の照射に反応しないと き、ドーパントを高密度の相ガスに加えることができ る。いずれの場合であっても、その目的は、汚染物及び /又は基板の温度を選択的に上昇して、それらに接触す る高密度の相ガスの密度を変動させることである。基板 の表面に対して法線方向に、高密度の相ガスの温度勾配 および密度勾配が存在する。これにより、一旦基板から 移されないしは取り除かれた汚染物の、拡散による高密 度の相ガスへの運搬が促進される。この熱勾配は"溶解 領域"を与え、その領域とは、ある汚染物ないしは汚染 基を助ける別個の溶解の範囲であり、その範囲により汚 染物除去工程が向上する。

【0025】本発明で用いられる照射の種類は、紫外線、可視光、赤外線およびそれらの組合せを含む。パルス化された場合には、パルス速度が5Hzから100kHzで、ミリ秒からナノ秒のオーダーのパルス幅が使用される。照射の種類は、選択された所望の高密度の相が

スに基づいて選択され、また逆に、好ましくは高密度の 相ガスが、選択された照射を吸光しないように選択され る。基板ないしは汚染物は、選択される照射が、応答す なわち照射を吸光するように選択する。例えば、銀表面 は、250ナノメートルと等しい波長またはそれより小 さい波長を有する照射を吸光する。アルミニウムは、お よそ190から250ナノメートルの波長を吸光する。 従って、190から250ナノメートルの波長を有する 紫外線が好ましい。ドーパントに関して、上述の種類の 照射に反応するドーパントに結合する様々な化学基が、 10 例えば二重結合および三重結合の芳香族ないしは多層結 合基を通常含む。適当で有用なドーパントの例として、 ベンゼン、アセチレン、フタロシアニンおよびペルフル オロポリエーテルが含まれる。それらの基は、紫外線及 び/又は可視光を吸光する。赤外線を吸光する基は、従 来において知られている。

【0026】微粒の汚染物を取り除くために相変化を経 る高密度の相に関して、基板の表面で固体もしくは液体 の相変化を経ることは、(1)密度変化による高密度の 20 相ガスの乱流を向上し、(2)汚染物に関し、汚染物と 基板表面の間の高密度の相ガスの引き付け特性を変化す る。それらは、汚染物を基板表面に生じさせ、汚染物、 特に微粒の汚染物の除去を向上する。さらに、そのよう な現象を利用するために、小さい温度変化によりこの相 転移が関連する密度の変動とともに生じるように、固体 /液体相の境界ないしは固体/高密度の流体の境界の付 近で作動するのが好ましい。本発明は、単一の工程で、 与えられた基板から一つ以上の汚染物を取り除く効果的 な方法を提供する。本発明により取り除かれる種類の汚 染物は、様々な構成要素をとることができ、基板も、化 学的構成および物理的構造において様々に変化すること ができる。本発明の工程は、ガスケット、絶縁物、ケー ブル、金属注型品、熱パイプ、ベアリング、リベット、 電気的部品およびコンピュータ部品を含んだ地上および 宇宙空間の両方の環境に対して、構造および材料の製法 に幅広い応用を有する。用いる特別な清浄用流体および 密度を変動する状況が、除去が望まれる特定の汚染物に 依存して変化する。本工程は特に、複合的なハードウェ アの内部および外部表面の両方からグリースおよびオイ ルを取り除くのに非常に適している。

【0027】本発明の実施例に関して説明してきたが、開示は単なる例であって、様々な代替、修正および変更が本発明の範囲内で行われることを、当業者は気付くべきである。例えば、本明細書で参照したパレン(Palen)による米国特許第5,313,965号が、その処理領域(14)において照射システムを組み込むように変更できる。従って、本発明は発明の詳細な説明に記載された事項に制限されるべきではなく、特許請求の範囲に記載した事項によって画されるべきである。以上の記載に関連して、以下の各項を開示する。

- (1) 基板から汚染物を取り除く方法であって、
- (a) 前記汚染物を含む前記基板を清浄容器に配置し;
- (b) 前記清浄容器において、高密度の相ガスの臨界圧 以上の圧力で、前記汚染物を含む前記基板を、前記高密 度の相ガスに接触し;
- (c) 一つ以上の前記汚染物を取り除くのに充分な時間にわたって、前記基板および前記汚染物の温度を変化することによって前記基板および前記汚染物に接触する前記高密度の相ガスの密度を変動するステップを有する方法。
- (2) 複数回にわたり温度を変化することを特徴とする
- (1) に記載の方法。
- (3) 前記基板および前記汚染物を照射して温度を変化し、その照射が、前記高密度の相ガスにより実質的に吸 光されないことを特徴とする(1)に記載の方法。
- (4)前記高密度の相ガスが、第1の高密度の相ガスと、前記照射により励起される第1の化学基を有するドーパントの混合物からなり、前記ドーパントが前記汚染物と化学的に結合して前記汚染物の除去を向上させ、前記第1の高密度の相ガスが前記ドーパントのキャリアと 20して作用することを特徴とする(3)に記載の方法。
- (5) 前記ドーパントが、ベンゼン、アセチレン、フタロシアニン、ペルフルオロポリエーテルから選択されることを特徴とする(4) に記載の方法。
- (6) 前記高密度の相ガスが、二酸化炭素、亜酸化窒素、アンモニア、ヘリウム、クリプトン、アルゴン、メタン、エタン、プロパン、ブタン、ペンタン、ヘキサン、エチレン、プロピレン、テトラフルオロメタン、クロロジフルオロメタン、ヘキサフルオリド硫黄、ペルフルオロプロパンおよびそれらの混合物から選択されるこ 30 とを特徴とする(1) に記載の方法。
- (7) 前記高密度の相ガスが、水素結合配合物の充分な量と非水素結合配合物との混合物であり、それによって前記混合物における水素結合溶解特性を与えることを特徴とする(1)に記載の方法。
- (8) 前記基板が、金属、有機配合物、および無機配合物を含むグループから選択された材料であることを特徴とする(1)に記載の方法。
- (9)前記基板が、コネクタ、フルオロシリコンシール、フェライトコアおよび綿を先端につけた塗布装置に 40 おける半導体基板、集積チップ、複合的なハードウェア、金属注型品および印刷配線板を含むグループから選択されることを特徴とする (8) に記載の方法。
- (10) 前記汚染物が、オイル、グリース、潤滑剤、はんだフラックスの残留物、ホトレジスト、接着剤残留物、可塑剤、未反応モノマー、無機微粒子、有機微粒子、無機膜、有機膜、微量の金属および微量の金属酸化物を含むグループから選択されることを特徴とする
- (1) に記載の方法。
- (11) 前記汚染物を含む前記高密度の相ガスが、間断 50

なく前記清浄容器から取り除かれ、前記清浄容器の圧力 を前記臨界圧以上に維持するのに充分な量の高密度の相 ガスにより取り替えられることを特徴とする(1)に記 載の方法。

16

- (12)ステップ(c)の間に、前記照射が、紫外線、 可視光、赤外線およびそれらの組合せを含むグループか ら選択されることを特徴とする(1)に記載の方法。
- (13) 前記照射が、190から350ナノメートルの 範囲内の波長を有することを特徴とする(12) に記載 10 の方法。
 - (14)ステップ(c)の間に、前記高密度の相ガスと、前記汚染物を含む前記基板が、超音波エネルギに曝され、前記基板からの前記汚染物の除去を向上することを特徴とする(1)に記載の方法。
 - (15)単一の工程で基板から汚染物を取り除く工程を 開示する。清浄されるべき基板は、高密度の相ガスと、 その臨界圧以上の圧力で接触する。汚染物および基板と 接触する高密度の流体の温度を選択的に変化することに よって、汚染物および基板と接触する高密度の相ガスの 密度が、変動すなわち変化される。汚染物および基板 は、高密度の相ガスにより吸光されない照射で繰り返し て照射される。この繰り返す方法は、段階状、ランプ状 またはパルス状であってよい。照射により汚染物及び/ 又は基板の温度が上昇し、汚染物と接触する高密度の相 ガスにおける温度変化および結果として生じる密度変化 に選択的に影響する。高密度の相ガスの残留物はほとん ど影響を与えない。密度の変化により、微粒子の汚染 物、特に1/2ミクロンよりも小さい汚染物を基板の表 面から移動させる。さらに、各密度で、高密度の相ガス が、異なる凝集エネルギ密度ないしは溶解度特性を処理 する。従って、高密度の流体のこの密度変動は、異なる 溶剤を用いる必要なく、基板から様々な汚染物を取り除 く。代わりに、ドーパントを高密度のガス相に加えても よく、汚染物及び/又は基板に結合し、接着する。ドー パントは、照射に高感度であり、汚染物及び/又は基板 を加熱する。

【図面の簡単な説明】

【図1】好ましい高密度の相ガスの例として二酸化炭素 (CO2)の状態図であって、本発明において、密度 と、温度および圧力の対応する曲線を示す。

【図2】本発明の一例である工程を説明するフローチャートである。

【図3】本発明の一例のシステムを示す。

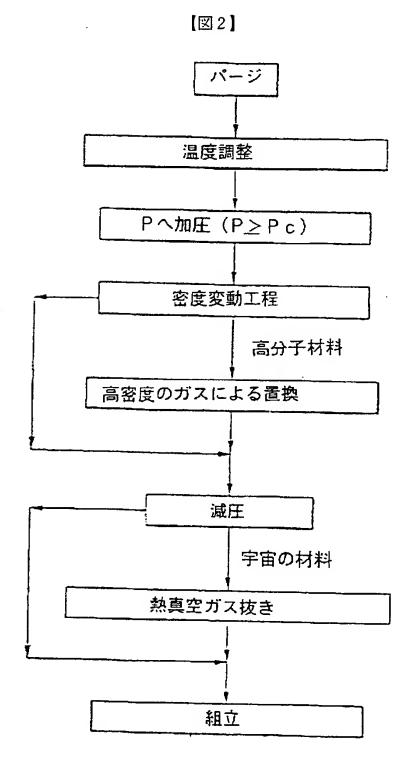
- 【図4】(A)は、本発明に従って、清浄すべき基板を装着および保持するのに使用するラックの一例を示し、
- (B) も、本発明に従って、清浄すべき基板を装着および保持するのに使用するラックの一例を示す。
- 【図5】(A)は、本発明の第1および第2の実施例の 清浄工程の間に高密度の相ガスを通じて汚染物及び/又 は基板を照射する際に用いる清浄容器の一例を示し、

Best Available Copy

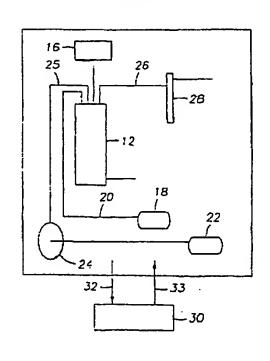
(B) も、本発明の第1および第2の実施例の清浄工程の間に高密度の相ガスを通じて汚染物及び/又は基板を照射する際に用いる清浄容器の一例を示す。

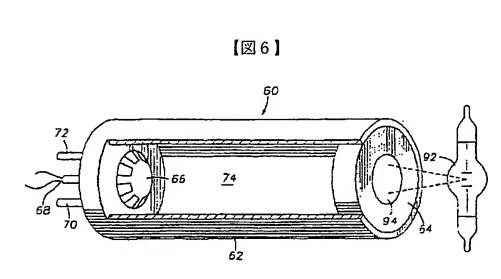
【図6】本発明の第3の実施例に従って、清浄中に音響 エネルギを印加する際に使用する清浄容器の一例を示 す。

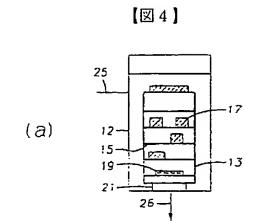
【図1】 融解曲線 1200 1000 1100 900 350 800 700 300 250 -圧力 (バール) 固体 臨界流体 500 200 -300 150 200 100-臨界点 PC73.8BAR 夜体 50-100 孫発曲線 液体 -40 -20 20 40 60 80 界華曲鞣 TG 31.05°C 温度 (℃)

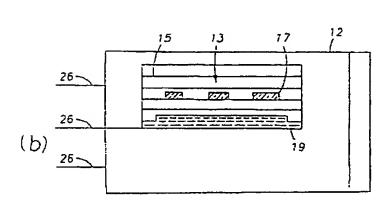


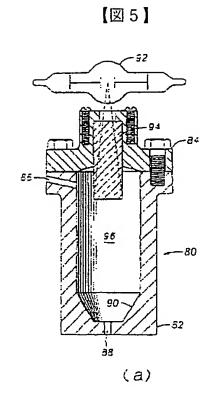
【図3】

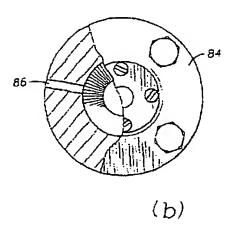












THIS PAGE BLANK (USPTO)